

# 中国钢结构协会钢结构焊接与连接分会

中钢构焊连协[2023]第14号

## 关于印发《钢结构焊接与连接相关检测与试验收费标准》的通知

各有关单位：

为了规范钢结构焊接与连接领域相关检测与试验收费标准，统一行业收费标准，防止乱收费行为，经过市场调研，并根据《中华人民共和国建筑法》、《建设工程质量管理条例》、《中介服务收费管理办法》（计价格[1999]2255号）的相关精神，特制定《钢结构焊接与连接相关检测与试验收费标准》（见附件1）。供各检测单位参照实施。

特此通知。

附件1：《钢结构焊接与连接相关检测与试验收费标准》

中国钢结构协会钢结构焊接与连接分会



## 钢结构焊接与连接相关检测与试验收费标准

一、无损检测								
序号	项目			单位	收费标准	备注		
1	A 超检测	板焊缝	$T \leq 10\text{mm}$	延米	120 元	1、A 超检测每台班最低收费 5000 元； 2、坡口侧加探母材，检测费加 30%； 3、7 米以上高空作业，检测费加收 30%。		
			$10\text{mm} \leq T < 25\text{mm}$		100 元			
			$25\text{mm} \leq T < 50\text{mm}$		150 元			
			$T \geq 50\text{mm}$		200 元			
		管焊缝	$DN \leq 100\text{mm}$		180 元			
			$100\text{mm} \leq DN < 300\text{mm}$		120 元			
			$DN \geq 300\text{mm}$		100 元			
		球管焊缝					200 元	
		焊接球					150 元	
		不锈钢焊缝	$10\text{mm} < T < 50\text{mm}$		800 元			
			$T \geq 50\text{mm}$	600 元				
		高层、框架 现场安装焊缝	检测比例 100%	吨	90 元			
			检测比例 30%		60 元			
			检测比例 20%		50 元			
			检测比例 10%		40 元			
			检测比例 5%		30 元			
		高层、框架 工厂焊缝	检测比例 100%	吨	100 元			
			检测比例 30%		80 元			
			检测比例 20%		70 元			
			检测比例 10%		60 元			
检测比例 5%	50 元							

2	磁粉检测	螺栓、螺母		件	50 元	1、磁粉检测每台班最低收费 5000 元； 2、7 米以上高空作业，检测费加收 30%。
		铸钢件	最大尺寸小于 1 米	件	2000 元	
			最大尺寸 1-2 米		5000 元	
			最大尺寸 2-3 米		10000 元	
		板焊缝		延米	60 元	
		管焊缝			90 元	
		球管焊缝			100 元	
		螺栓球	$D \leq 150\text{mm}$	个	150 元	
			$150\text{mm} < D \leq 200\text{mm}$		250 元	
			$200\text{mm} < D \leq 300\text{mm}$		500 元	
$D > 300\text{mm}$	800 元					
3	渗透检测	面状检测		平方米	400 元	1、渗透检测每台班最低收费 5000 元； 2、7 米以上高空作业，检测费加收 30%。
		焊缝检测		延米	100 元	
<p>超声波、磁粉、渗透检测，焊缝延米计算原则：  1、单条焊缝不足一米按一米计费；2、单条焊缝超过整数米，按整数米+1 米计算费用；3、球、管对接及球管连接焊缝按 1 条焊缝计算，箱型截面对接按 4 条焊缝计算，工字型截面对接按 3 条焊缝计算，十字形截面对接按 8 条焊缝计算，组合截面对接按截面直线段数量计算焊缝数量。</p>						
4	X 射线检测	板焊缝	$T \leq 20\text{mm}$	片	100 元	1、X 射线实验室检测最低收费 3000 元/日，室外检测最低收费 5000 元/日； 2、7 米以上高空作业，检测费加收 30%。
			$20\text{mm} < T \leq 25\text{mm}$		110 元	
			$25\text{mm} < T \leq 30\text{mm}$		120 元	
			$30\text{mm} < T \leq 35\text{mm}$		150 元	
		管焊缝	$DN \leq 100\text{mm}$	片	140 元	
			$DN > 100\text{mm}$		120 元	

5	TOFD 超声检测	板焊缝	$T \leq 20\text{mm}$	延米	800 元	1、TOFD 超声检测每台班最低收费 10000 元； 2、7 米以上高空作业，检测费加收 30%。
			$20\text{mm} < T \leq 25\text{mm}$		850 元	
			$25\text{mm} < T \leq 30\text{mm}$		900 元	
			$30\text{mm} < T \leq 35\text{mm}$		950 元	
			$T > 35\text{mm}$		1000 元	
		管焊缝	$DN \geq 600\text{mm}$	延米	800 元	
6	相控阵超声检测	板焊缝	$T \leq 20\text{mm}$	延米	1000 元	1、相控阵超声检测每台班最低收费 10000 元； 2、7 米以上高空作业，检测费加收 30%。
			$20\text{mm} < T \leq 25\text{mm}$		1100 元	
			$25\text{mm} < T \leq 30\text{mm}$		1250 元	
			$30\text{mm} < T \leq 35\text{mm}$		1400 元	
			$T > 35\text{mm}$		1500 元	
		管焊缝	$DN \leq 300\text{mm}$	延米	1200 元	
			$DN > 300\text{mm}$		1000 元	
		螺栓	$DN \leq 20\text{mm}$	个	300 元	
			$DN > 20\text{mm}$		500 元	

## 二、焊接材料评定

序号	项目	单位	收费标准	备注	
1	焊接材料评定	项	试板焊接	1200 元	1、不包括扩散氢时为 6000 元/组； 2、不锈钢等特殊焊材试板焊接加收 1000 元/组，加工费加收 1000 元/组； 3、单做扩散氢试验 4000 元/组。
			射线检测	500 元	
			试件加工	1200 元	
			化学试验	1000 元	
			力学试验	1600 元	
			扩散氢试验	3000 元	
			评定报告	500 元	
		综合	组	9000 元	

三、焊接工艺评定					
序号	项目		单位	收费标准	备注
1	按照 GB 50661-2011 要求板、管对接接头	$T < 6\text{mm}$	组	5000 元	1、6mm 以下焊接工艺评定不做冲击试验； 2、每组焊评包括无损检测、试件加工、力学试验(拉伸、弯曲、冲击)及工艺试验焊接工艺指导书审核、出具综合报告。
		$6\text{mm} \leq T < 40\text{mm}$		7500 元	
		$40\text{mm} \leq T < 50\text{mm}$		9000 元	
		$50\text{mm} \leq T < 70\text{mm}$		10000 元	
		$70\text{mm} \leq T < 100\text{mm}$		12000 元	
		$100\text{mm} \leq T < 120\text{mm}$		15000 元	
		$T \geq 120\text{mm}$		20000 元	
2	按照 GB 50661-2011 要求管 TKY 接头	TKY 管接头	组	6000 元	每组焊评包括无损检测、试件加工、宏观金相及工艺试验焊接工艺指导书审核、出具综合报告。
3	按照 GB 50661-2011 要求板 TKY 接头	$T < 40\text{mm}$	组	3500 元	每组焊评包括无损检测、试件加工、宏观金相及工艺试验焊接工艺指导书审核、出具综合报告。
		$40\text{mm} \leq T < 50\text{mm}$		4000 元	
		$50\text{mm} \leq T < 70\text{mm}$		4400 元	
		$70\text{mm} \leq T < 100\text{mm}$		5000 元	
		$100\text{mm} \leq T < 120\text{mm}$		6000 元	
		$T \geq 120\text{mm}$		8000 元	
4	按照 GB 50661-2011 要求板、管十字接头	$T < 6\text{mm}$	组	4500 元	1、6mm 以下焊接工艺评定不做冲击试验； 2、每组焊评包括无损检测、试件加工、力学试验(拉伸、弯曲、冲击)及工艺试验焊接工艺指导书审核、出具综合报告。
		$6\text{mm} \leq T < 40\text{mm}$		7000 元	
		$40\text{mm} \leq T < 50\text{mm}$		7500 元	
		$50\text{mm} \leq T < 70\text{mm}$		8500 元	
		$70\text{mm} \leq T < 100\text{mm}$		10000 元	
		$100\text{mm} \leq T < 120\text{mm}$		15000 元	
		$T \geq 120\text{mm}$		20000 元	

5	按照 GB 50661-2011 要求栓钉焊		组	5000 元	每组焊评包括无损检测、试件加工、力学试验（拉伸、弯曲、冲击）及工艺试验焊接工艺指导书审核、出具综合报告。
6	按照 JTG/TF 50-2011 及 Q/CR 9211-2015 要求对接接头	$T < 6\text{mm}$	组	8000 元	1、双侧坡口焊缝增加 1000 元/组； 2、6mm 以下焊接工艺评定不做冲击试验； 3、每组焊评包括无损检测、试件加工、力学试验（拉伸、弯曲、冲击）、硬度、宏观金相及工艺试验焊接工艺指导书审核、出具综合报告。
		$6\text{mm} \leq T < 40\text{mm}$		9000 元	
		$40\text{mm} \leq T < 50\text{mm}$		12000 元	
		$50\text{mm} \leq T < 70\text{mm}$		15000 元	
		$70\text{mm} \leq T < 100\text{mm}$		18000 元	
		$100\text{mm} \leq T < 120\text{mm}$		20000 元	
		$T \geq 120\text{mm}$		25000 元	
7	按照 JTG/TF 50-2011 及 Q/CR 9211-2015 要求 T 形和角接熔透接头	$T < 6\text{mm}$	组	6500 元	1、双侧坡口焊缝增加 1000 元/组； 2、6mm 以下焊接工艺评定不做冲击试验； 2、每组焊评包括无损检测、试件加工、力学试验（拉伸、弯曲、冲击）、硬度、宏观金相及工艺试验焊接工艺指导书审核、出具综合报告。
		$6\text{mm} \leq T < 40\text{mm}$		8000 元	
		$40\text{mm} \leq T < 50\text{mm}$		9500 元	
		$50\text{mm} \leq T < 70\text{mm}$		11000 元	
		$70\text{mm} \leq T < 100\text{mm}$		13000 元	
		$100\text{mm} \leq T < 120\text{mm}$		16000 元	
		$T \geq 120\text{mm}$		20000 元	

8	按照 JTG/TF 50-2011 及 Q/CR 9211-2015 要求 T 形角焊缝接头	$T < 40\text{mm}$	组	5000 元	1、双侧角焊缝增加 2500 元/组； 2、每组焊评包括无损检测、试件加工、拉伸、硬度试验及工艺试验焊接工艺指导书审核、出具综合报告。
		$40\text{mm} \leq T < 50\text{mm}$		6000 元	
		$50\text{mm} \leq T < 70\text{mm}$		7000 元	
		$70\text{mm} \leq T < 100\text{mm}$		8500 元	
		$100\text{mm} \leq T < 120\text{mm}$		11000 元	
		$T \geq 120\text{mm}$		13000 元	

#### 四、硬度、金相试验

序号	项目		单位	收费标准	备注
1	维氏硬度	$T < 40\text{mm}$	组	1500 元	包括试件加工及试验费用，单组试验超过 5 点的部分按 50 元/点。
		$T \geq 40\text{mm}$		2000 元	
2	微观金相	2 项及以下	处	3000 元	1、共 5 项：脱碳层、镀层、夹杂物评级、晶粒度评级、金相组织； 2、位置每增加 1 处，加收 1000 元/处； 3、包括试件加工及试验费用。
		3 项		4000 元	
		4 项		5000 元	
		5 项		6000 元	
3	宏观金相	$T < 30\text{mm}$	组	1000 元	包括试件加工及试验费用。
		$30\text{mm} \leq T < 50\text{mm}$		1500 元	
		$50\text{mm} \leq T < 70\text{mm}$		2000 元	
		$70\text{mm} \leq T < 100\text{mm}$		2500 元	
		$100\text{mm} \leq T < 120\text{mm}$		4000 元	
		$T \geq 120\text{mm}$		5000 元	

五、螺栓连接副性能试验						
序号	项目		单位	收费标准	备注	
1	钢结构用大六角头高强度螺栓	扭矩系数	≤M24	组	/	
			≥M27			
		硬度				200 元
		保载				300 元
		楔负载				300 元
2	扭剪型高强度螺栓	紧固轴力	≤M24	组	/	
			≥M27			
		硬度				200 元
		保载				300 元
		楔负载				300 元
3	抗滑移试件（用传感器）		≤M24	组	/	
			>M24			
4	抗滑移试件（3 栓）		≤M24	组	/	
			>M24			
5	紧固件螺栓、网架用高强度螺栓 最小拉力载荷		组	600 元	3 根/组	
6	紧固件螺栓、网架用高强度螺栓 抗拉强度		组	300 元	3 根/组	
7	紧固件螺栓、网架用高强度螺栓 硬度		≥M39	组	200 元	3 根/组
8	地脚螺栓 拉伸性能		<M36	组	3 根/组	
			M36~M50			
			>M50			